



Marca registrada de IMRAE Corporation

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

CM 6007 Epoxy HS NOVO Coating (Sistema cargado con poliamina) es un sistema de dos componentes basado en resina epóxica de alto contenido de sólidos y alto peso molecular, y agente de curado, para una resistencia superior a la corrosión causada por sustancias químicas, como la exposición a ácidos y álcalis. La mezcla de recubrimiento epóxico proporciona alta densidad de película reticulada, adhesión, y no contiene alquitrán de hulla. Es un recubrimiento autoimprimante y puede aplicarse en múltiples capas con excelentes características de repintado durante varios días. Puede recibir una capa superior de sistemas de recubrimiento de poliuretano y poliaspártico para acabados especificados.

El producto se utiliza principalmente para proporcionar protección superior contra la corrosión, impermeabilización y protección química en estructuras de concreto y tuberías de acero, aplicado en instalaciones tanto sobre rasante como bajo rasante. Los sistemas cargados proporcionan mayor resistencia a la abrasión y al desgaste, así como mayor resistencia general a fluidos, ideal para rellenar vacíos o superficies irregulares en aplicaciones sobre concreto, materiales compuestos y otros sustratos metálicos. Cumple o supera los requisitos de desempeño del Cuerpo de Ingenieros del Ejército de los EE. UU., Especificación de Pintura C200.

CM 6007 Epoxy HS NOVO Coating (Sistema cargado con poliamina) presenta flexibilidad general después del envejecimiento y supera a otros sistemas epóxicos formulados con alquitrán de hulla debido a su mayor período de repintado y mayor resistencia a la temperatura hasta 400°F. Las características de mayor contenido de sólidos y desempeño superior permiten que el material se aplique con un menor espesor de película seca (DFT), proporcionando así mayor cobertura. Está disponible en varios colores, como negro, azul, verde y rojo.

CM6007 Epoxy HS NOVO puede modificarse para aplicaciones de superficie antideslizante y/o antiderrapante en superficies horizontales, y es compatible con silicato de aluminio, polipropileno micronizado, politetrafluoroetileno (PTFE) micronizado y arena sílica, según la apariencia superficial deseada, con 3-5% premezclado o mediante aplicación por espolvoreo.

DATOS TÉCNICOS:

Tipo de polímero: Resinas epóxicas Novolac (Parte A) y agente de curado de poliamina (Parte B)

Sólidos totales en peso: 85 % +/- 1

Peso por galón (lbs/gal): 11.78 +/- 0.10 (cargado)

Esesor mínimo recomendado de película seca (DFT) para las siguientes aplicaciones:

Aplicación	Película seca (espesor) Mínimo recomendado	Capas equivalentes estimadas con rodillo de felpa de 3/8" - 3/4"	Verificación de QC Película húmeda (espesor)
Superficies nuevas (horizontales)	10 - 30 mils	Felpa de 3/8" 1-3 capas	12-35 mils por capa
Superficies nuevas (verticales) usar con Parte A modificada	40 - 90 mils	Felpa de 3/4" 1-3 capas	50-100 mils por capa
Superficies reacondicionadas (horizontales)	20 - 40 mils	Felpa de 3/8" - 3/4" 1-3 capas	25-50 mils por capa
Superficies reacondicionadas (verticales) usar con Parte A modificada	40 - 120 mils	Felpa de 3/4" 1-3 capas	50-140 mils por capa
Nota: Para requisitos de resistencia química, mantenga una aplicación de 3 capas. Según el diseño de ingeniería y servicio requerido, el espesor mínimo podría exceder el rango recomendado de espesor de película seca.			

Duración recomendada para recubrimiento adicional a 77°F: 7 días (ventana máxima de repintado)
 Libre de pegajosidad: 6 – 7 horas a 77°F (ventana mínima de repintado)
 Secado duro: Requiere 24 horas de tiempo de curado inicial a 77°F
 Cumple con los requisitos federales y estatales de límites de componentes orgánicos volátiles (VOC).

Tasas de cobertura teórica:

Tasas de rendimiento basadas en la mezcla de Parte A y B	Espesor final deseado de película seca y tasas de rendimiento equivalentes	
Superficies nuevas (horizontales)	10 mils; 140 pies² por galón	30 mils; 50 pies² por galón
Superficies nuevas (verticales) usar con Parte A modificada	40 mils; 35 pies² por galón	90 mils; 15 pies² por galón
Superficies reacondicionadas (horizontales)	20 mils; 68 pies² por galón	40 mils; 35 pies² por galón
Superficies nuevas (horizontales)	40 mils; 35 pies² por galón	120 mils; 11 pies² por galón

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Las siguientes condiciones generalmente aplican a las superficies que se van a recubrir, salvo que se especifique directamente lo contrario. La superficie debe estar seca, limpia (sin aceites ni grasa) y libre de polvo o cualquier tipo de material suelto que perjudique la adhesión al sustrato. Siempre verifique el desempeño de adhesión en el sustrato de prueba antes de aplicar el producto. Se recomienda usar CM 6007 Epoxy HS NOVO Coating (Sistema cargado con poliamina) tal como se suministra. Si se requiere dilución, agregue CM Thinsol únicamente hasta un máximo de 10% por volumen. NO DILUIR CON NINGÚN OTRO SOLVENTE; hacerlo anulará la garantía si se contamina/mezcla con material no aprobado.

Preparación de superficies nuevas:

En la preparación para el recubrimiento, siempre verifique las condiciones ambientales. La diferencia entre la temperatura de la superficie que se va a recubrir y el punto de rocío medido en el ambiente no debe ser menor de 5 grados Fahrenheit para que las aplicaciones de recubrimiento se realicen sobre cualquiera de los tipos de superficies indicados a continuación.

(a) **Concreto** – la superficie a la que se aplicará el producto debe estar libre de suciedad u otros materiales extraños que perjudiquen la adhesión al sustrato. Consulte NACE No. 6 / SSPC 13 para la preparación de superficies de concreto; debe cumplir como mínimo con ASTM D4258 como método de limpieza de superficies para eliminar cualquier tipo de contaminante extraño. Según sea necesario, pueden emplearse otras opciones de limpieza de superficie indicadas en la guía, como ASTM D4259 o ASTM D4260.

Verifique el contenido de humedad antes del recubrimiento; no debe exceder el 12% antes de la aplicación del recubrimiento. La superficie de concreto se evaluará para determinar la humedad superficial antes de la aplicación del recubrimiento, utilizando ya sea el método de lámina plástica con referencia a ASTM D4263 para una evaluación visual cualitativa (APROBADO/NO APROBADO) o un instrumento portátil de mano para una evaluación cuantitativa, usando resistencia eléctrica o impedancia eléctrica (ASTM F2659). El método cuantitativo prevalece sobre los métodos cualitativos para determinar la aprobación para proceder con las aplicaciones de recubrimiento.

(b) **Acero** – la preparación para servicio de inmersión requiere limpieza con chorro abrasivo de acuerdo con SSPC-SP10, con perfil de anclaje irregular y no martillado, idealmente de 2 mils. La preparación para servicio sin inmersión requiere limpieza comercial estándar con chorro de acuerdo con SSPC-SP6.

(c) **Materiales compuestos / otras superficies** – Comuníquese con nuestros representantes técnicos de ventas para obtener las preparaciones de superficie recomendadas.

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:

CM 6007 Epoxy HS NOVO Coating (Sistema cargado con poliamina) viene en kits de componentes Parte A y Parte B y está proporcionado para mezclarse hasta que la apariencia de la mezcla sea consistentemente homogénea. IMPORTANTE: Mezcle primero el contenido de la Parte B por separado, usando una paleta mezcladora helicoidal acoplada a una mezcladora manual de 8 amperios antes de mezclar con la Parte A.

Proporción: Parte A a Parte B (1:1 por volumen) o Parte A a Parte B (1:1.4 partes por peso)

Si es necesario reducir la viscosidad, agregue un máximo de 10% por volumen de CM Thinsol. No cambie la proporción por volumen de los componentes Parte A y B; todo el material del envase debe mezclarse antes de su uso. Inicialmente puede observarse una disminución de la viscosidad; aplique el material de acuerdo con la condición de vida útil de la mezcla.

Vida útil de la mezcla: 20-30 minutos a 77°F; (Nota: Se observa una vida útil de mezcla más larga a temperaturas más bajas.) El final de la vida útil de la mezcla se aproxima cuando la viscosidad aumenta y comienza a escurrirse durante la aplicación.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO:

El material puede aplicarse al sustrato con brocha, rodillo o pulverización. Para aplicaciones por pulverización, el producto puede aplicarse mediante técnicas de atomización o airless. Comience con la presión de aplicación por pulverización recomendada y optimice cuando se logre el recubrimiento deseado utilizando boquillas de abanico o de cono.

Pulverizadores airless o asistidos por aire: Seleccione equipo adecuado capaz de ajustar una relación de bomba de 30:1 o superior, línea de suministro de material de ½" de DI y línea de aire de 3/8" de DI, y una presión mínima de atomización de 2,000 PSI. El tamaño mínimo sugerido de boquilla a usar es de 0.023" hasta 0.035". La unidad de pulverización debe limpiarse lo antes posible inmediatamente después del uso con solvente de limpieza regular, como metil etil cetona (MEK) o acetona, para una limpieza eficaz.

Pulverizadores convencionales: Seleccione equipo adecuado con regulador y manómetros de aire, línea de suministro de material de ½" de DI y línea de aire de 3/8" de DI, y línea de suministro de aire de 80 a 100 PSI. El tamaño mínimo sugerido de boquilla a usar es de 0.070" o mayor. Mantenga suficiente presión de aire para conservar baja la presión del fluido y proporcionar buena pulverización y cobertura en cada pasada.

La unidad de pulverización debe limpiarse lo antes posible inmediatamente después del uso con solvente de limpieza regular, como metil etil cetona (MEK) o acetona, para una limpieza eficaz.

Rodillo y brocha: Use materiales sintéticos (resistentes a solventes), rodillos de felpa de 3/8" – 3/4", y cerdas medianas a gruesas para brochas. Mantenga una aplicación de pasadas consistentes, preferiblemente en una sola dirección para lograr uniformidad; pueden ser necesarias varias o múltiples capas con brocha y rodillo para alcanzar el espesor de película seca deseado.

SEGURIDAD, ALMACENAMIENTO Y DISPOSICIÓN:

Este producto está destinado para uso por profesionales o personas capacitadas y deben estar familiarizados con la Hoja de Datos de Seguridad (SDS). El producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco; siempre selle el envase después de usarlo. La vida útil de los productos de resina "sin mezclar" es de 2 años en condiciones de almacenamiento a 77°F y podría ser más larga en condiciones de menor humedad.

Evite que el material se congele y selle firmemente todos los envases. Los envases vacíos deben desecharse de acuerdo con las directrices locales de la ciudad, estatales y federales. No vierta porciones líquidas en ningún desagüe, evite derrames y proteja siempre el medio ambiente.

PRESENTACIÓN:

El producto está disponible en envases cargados de 5 galones, completos o únicamente en kits de Parte A y B.

SOPORTE TÉCNICO:

El soporte de servicio técnico está disponible para responder cualquier pregunta sobre otras características de desempeño del producto, seguridad y aplicación del producto sin obligación. Llame al (951) 413-0240 y pregunte por Soporte de Servicio Técnico.
8AM – 5PM, PST.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD:

La información y las recomendaciones realizadas se basan en nuestros propios estudios e investigaciones que se consideran precisos. Sin embargo, no se otorga garantía alguna sobre su exactitud, principalmente debido a las diversas variaciones causadas por la aplicación real y las condiciones del sustrato donde se utiliza el material. El cliente / contratista debe realizar sus propias pruebas adecuadas para asegurar la compatibilidad e idoneidad para todos los usos previstos.